FU-10 -RM FU-15 -RM 無停電電源装置 取扱説明書

<u>目 次</u>

はし	
1.	正しくお使いいただくための注意事項 7
2.	概要 9
3.	外形寸法および各部の名称 10
4.	搬入・据え付けおよび配線 11
5.	運転前の準備 15
6.	運転操作 17
7.	動作・保護動作 18
8.	保守・点検 22
9.	特殊機能 24
10.	標準仕様 25

株式会社 エヌ・ティ・ティ ファシリティーズ

はじめに

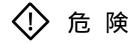
このたびは、本装置(UPS)をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。本書には、お客様とサービス技術員の安全を守るためのご注意を記載しています。また、装置を末長くご愛用いただくために、ご使用の前に必ずこの取扱説明書をお読みください。お読みになった後は、いつでもご覧になれる場所に保管してください。

UPSとは、Uninterruptible Power System (無停電電源装置)の略です。

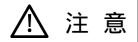
安全上のご注意

据え付け、運転、保守・点検の前に必ずこの取扱説明書とその他の付属書類をすべて熟読し、機器の取り扱い、安全の情報そして注意事項について確認してからご使用ください。

この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「危険」「注意」として区分してあります。



:取り扱いを誤った場合に、危険な状況がおこりえて、死亡または 重傷を受ける可能性が想定される場合。



: 取り扱いを誤った場合に、危険な状況がおこりえて、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される場合および物的損害だけの発生が想定される場合。

なお、 注意 に記載された事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。

いずれも重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。禁止、強制の絵表示の説明を 次に示します。

0

:禁止(してはいけないこと)を示します。

:接地(必ずしなければならないこと)を示します。

接地は必ず行ってください。

1.据え付け上の注意事項:7、11ページ参照	
$\wedge \rightarrow \div$	参照
	ページ
• 据付工事は専門業者に依頼してください。据付工事に不備があると、感電、けが、火 7	7,11
災のおそれがあります。	
• 本装置は、次のような環境での使用、保管は絶対にしないでください。装置故障、損 1	11
傷、劣化などによって、火災などの原因になることがあります。	
• カタログ、取扱説明書に記載の周囲環境条件(温度:0~40 、相対湿度:30~90%)	
から外れた高温、低温、多湿となる場所	
• 直射日光があたる場所	
• ストープなどの熱源から熱を直接受ける場所	
• 振動、衝撃の加わる場所	
• 火花が発生する機器の近傍	
• 粉塵、腐食性ガス、塩分、可燃性ガスがある場所	
• 屋外	
• 吸排気口はふさがないでください。壁などから正面で 20 cm以上、裏面で 20 cm 以上離 7	7
してUPSを設置してください。吸排気口をふさぐとUPSの内部温度が上昇し、バッ	
テリなどの劣化により火災の原因になることがあります。	
• UPS周辺の換気をしてください。換気量(5m³/h)が確保されないと、充電時バッテリ	
からのガス発生により容器の破裂または爆発の原因になることがあります。	
● 据え付けは、UPSの質量(FU-10 -RM:約24kg、FU-15 -RM:約26kg)です。本説 1	11
明書どおりに行ってください。据え付けに不備があると、UPSの落下などによりけ	

2 . 配線上の注意事項:12ページ参照

<u> </u>	参照 ページ
• 配線工事は専門業者に依頼してください。配線工事に不備があると、感電、火災の原	12
因になることがあります。	
• アース線を指定の方法(入力プラグ)で確実に接続してください。本装置は D 種接地が必	12
要です。	
アースを規定の接地種別で接続しない場合には感電のおそれがあります。 😛	
• 装置の出力側に接続される負荷機器のアースは、出力コンセントに接続してください。負荷機	12
器のアースを接続しない場合には、感電のおそれがあります。	

がのおそれがあります。また、取り扱いには、腰痛防止に心掛けてください。

3.使用上の注意事項:7,8パージ・参照

(!) 危 険	参照 ページ	
• 装置が故障し、異臭、異音が発生したときは、装置をすぐに停止してください。火災	8	
の原因になることがあります。		
• UPSのカバーは開けないでください。感電のおそれがあります。		

<u> </u>	参照 ページ
 UPS周辺の換気を行ってください。パッテリからの発生がスによって爆発の原因になることがあります。 UPSを起動する前に負荷側の安全を確認し、取扱説明書に従って運転操作を行ってください。不用意な給電は、感電、事故のおそれがあります。 	7

○ 禁止	参照
	ページ
• 次のような用途には絶対に使用しないでください。	-
a . 人命に直接かかわる医療機器などへの使用。	
b . 人身の損傷に至る可能性のある電車、エレバーターなどの制御機器への使用。	
с . 社会的、公共的に重要なコンピュータシステムなどへの使用。	
d.これらに準ずる装置。	

上記負荷設備への使用に該当する場合は、事前にメーカにご相談ください。人の安全に関与し、公共の機能維持に重大な影響を及ぼす装置などについては、システムの多重化、非常用発電設備の設置など、運用、維持、管理について特別な配慮が必要となります。

- 装置の周辺での喫煙、火気の使用はしないでください。爆発、破損により、けが、火 災のおそれがあります。
- UPS上部に花瓶など水の入った容器を置かないでください。花瓶などが転倒した場合、こぼれた水での感電、UPS内部からの火災の原因になることがあります。
- UPSの上部に腰掛けたり、乗ったり、踏み台にしたりしないでください。けがをするおそれがあります。

4.保守・点検上の注意事項:13、22、23ページ 参照

<u> </u>	参照 ペ-ジ	
• 専門業者以外は、内部の点検、修理をしないでください。感電、けが、やけど、発	22,23	
煙、発火などのおそれがあります。 ・ 装置の修理または故障部品の交換は、お買い上げ販売店、サービス会社へ依頼してくださ	22,23	
い。カバーを開けると感電、やけどのおそれがあります。 • バッテリは定期的 (25 で 12 年、30 で 8 年) に交換してください。交換時期を過ぎた	22,23	
バッテリは火災の原因になることがあります。 ◆ 装置の出力コンセント部、増設バッテリコネクタ部に金属棒や指などを差し込まないでください。		
感電のおそれがあります。 • 交流入力電源を切っても内部部品に手を触れないでください。パッテリ電圧が印加されて		
いる部品があり、感電のおそれがあります。		

5.移動、輸送時の注意事項:11パージ・参照

<u> </u>	参照 ページ
移動、輸送時に転倒、落下させないでください。けがのおそれがあります。取り扱いには、腰痛防止に心掛けてください。	11

6. その他の注意事項:巻末参照

<u> </u>	参照 ペ-ジ
本装置は日本国内仕様品です。国外での使用については別途お問い合わせください。 日本国内仕様品を国外で使用すると、電圧、使用環境が異なり発煙、発火の原因に ることがあります。	

/・パツテリに関9 &注息事項:22、23ページ参照 「	
<u> </u>	参照 ペ-ジ
	22,23
 付着させないでください。万が一付着した場合はきれいな水で洗い流してください。	
特に、液が目に入ったときは、すぐにきれいな水で洗った後、医師の治療を受けてく	
ださい。希硫酸が目に入ると失明、皮膚に付くと火傷のおそれがあります。	
• 使用済みのパッテリは、そのまま廃棄せず、お買い上げの販売店・サービス会社・最寄りの	22,23
営業所にご連絡ください。	
• 使用期限の過ぎたパッテリは使用しないでください。発煙、発火の原因になることがあり	22,23
ます。また、停電時にバッテリバックアップができず、負荷機器を停止させる可能性がありま	
す。	
• バッテリの発火時には、消火のために水を使用しないで、粉末(ABC)消火器を用いてく	
ださい。水を使用すると、火災を拡大させる原因になることがあります。	
	22,23
る原因になることがあります。	
a . バッテリに直接はんだ付けしないこと。	
b . バッテリのプラス端子(+)とマイナス端子(-)を逆にして充電しないこと。	
c . バッテリの種類・メーカ名・新旧異なるものを混ぜて使用しないこと。	
d . バッテリの外装チューブをはがしたり、傷をつけないこと。	
e . バッテリに強い衝撃を与えたり、投げつけないこと。	
f.バッテリの清掃は、湿った布などを使用すること。	
g . 使用済み電池でも電気エネルギーが残っているので、スパークやショートをさせないこと。	

UPSの保証について

本装置は下記に記載の保証規定により「購入後1年間は無償修理」とし、1年間経過したものは 有償とさせていただきます。

無償保証規定について

- 1. 保証期間中に取扱説明書に従った正常な使用状態で本装置が故障した場合には無償修理させていただきます。
- 2. 故障の際はお買い上げの販売店または当社本社・支店等(巻末)へご連絡ください。
- 3. 保証期間中でも、次のような場合には有料修理となります。
- (1)ご使用の誤り、または不当な修理や改造、誤接続による故障および損傷。
- (2)火災・地震・風水害・落雷およびその他の天災地変、公害、塩害、ガス害(硫化ガスなど)、 異常電圧や指定外の電源使用などによる故障および損傷。
- (3)お買い上げ後の輸送や移動および落下など、不適当なお取り扱いにより生じた故障および 損傷。
- 4.保証書は、本製品が日本国内で使用される場合に限り有効です。

(This warranty is valid only in Japan.)

使用前の確認について

包装を開きましたら、包装内容をご確認ください。なお、万が一異常がありましたら、販売店ま たは当社営業所までご連絡ください。

1.包装内容

(1)本装置 1式

(2)添付品

FU-10 -RM

10.10			
添付品	数量	備考	
取扱説明書	1		
保証書	1		
バイパスヒューズ (15A)	1		
名刺入れ	1	修理、緊急時の連絡先用として装 置に貼り付けてご使用ください。	
入力電源コンセント用接地アダプタ	1	入力プラグ3P 2Pへ変換用。	
POWERスイッチ用 カバ-	1		

FU-15 -RM

添付品	数量	備考
取扱説明書	1	
保証書	1	
バイパスヒューズ (20A)	1	
名刺入れ	1	修理、緊急時の連絡先用として装 置に貼り付けてご使用ください。
入力電源コンセント用接地アダプタ	1	入力プラグ3P 2Pへ変換用。
POWERスイッチ用 カバ-	1	

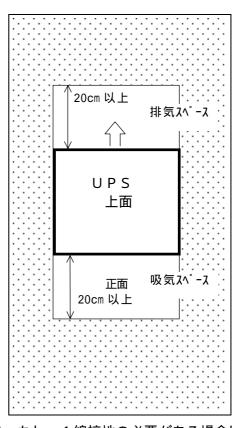
< 1 . 正しくお使いいただくための注意事項>

1.1 入力電源についての注意

- (1) 交流入力電源は装置定格(100V±15%以内、50または60Hz±5%以内)に合わせて使用してください。
- (2) 入力電源容量はUPSの所要容量(FU-10 -RM: 0.9kVA、FU-15 -RM: 1.4kVA)以上としてください。

1.2 設置時の注意

- (1) 入力側に漏電ブレーかを設置する場合は、感動電流 にご注意ください。本装置の漏れ電流は、約 3mA です。
- (2) CRTディスプレイからは 1m 以上の間隔をとって設置してください。わずかですが漏れ磁束がありますので磁束による影響を受けやすいものは、本装置から離して使用してください。特に CRTディスプレイからは 1m 以上離して使用してください。
- (3) UPSはファンにより強制空冷を行っていますので、吸・排風の妨げにならないよう、正面から<u>約20cm</u>以上、裏面から約20cm以上の間隔をとってください。密閉されたラックに取り付ける場合は、ラックにファンモータを取り付けるなどしてUPS周辺の換気を行ってください。
- (4) 交流入力電源が1線接地されている場合は、必ず 装置のS端子(相)側を接地相としてください。
- (5) 出力(負荷)側はできるだけ接地しないでください。もし、1線接地の必要がある場合は、 必ず装置のV端子(相)側を接地相としてください。(接地による電源短絡を防止するため です。)
- (6) 正面パネルのみの固定によるラック搭載はできません。必ず、ご使用になるラック用の L 形レールをご用意ください。
- (7) 重量物ですのでラックの最下部への収納を推奨します。



1.3 取り扱い上の注意

- (1) 出力回路の短絡、または短絡電流の流れる負荷の接続はしないでください。保護機能動作、 ヒューズ断線などにより、出力が供給できなくなります。
- (2) 接続禁止負荷機器について
 - ・レーザブ゚リンタ、普通紙ファックス、コピー機、OHPなど

上記の負荷機器はヒータ加熱のため大きな電流が流れて過電流になり、停電時にバックアップができなくなったり、UPSを破壊するおそれがあります。

(3) 電源環境について

長時間停電が頻繁(週1回以上)に発生する環境でご使用になると、バッテリの充電が十分に行えなかったり、バッテリの劣化が早まるためバッテリ寿命が著しく短くなることがあります。

- (4) 6ヵ月以上UPSを使用しない場合はパッテリの補充電が必要になりますので、6ヵ月ごとに 無負荷運転を20時間以上行ってください。
- (5) 絶縁試験について

屋内配線の絶縁試験を行う場合は、装置を停止して入出力配線を外してからおこなってください。配線したまま行うと内蔵の避雷器など、電子部品を破損するおそれがあります。

1.4 故障時の対応について

下記のような異常が生じた場合は、販売店または当社営業所まで連絡してください。 正常操作をしたのに、ディスプレイ部の入力(緑)、出力(緑)表示が点灯しない場合。 アラーム(赤)表示が点灯した場合。

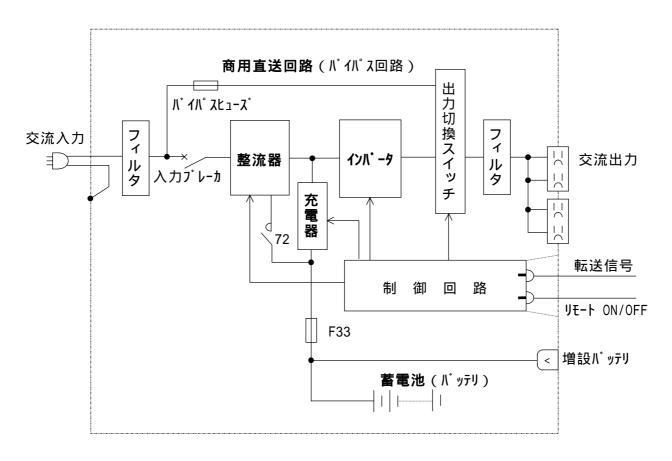
その他、異常と判断されることが起きた場合。

詳しくは、7.1.7 インバータ故障時(20ページ)を参照ください。

< 2. 概要>

本装置は、瞬時の電源中断を許さない極めて重要な機器に、良質で安定な交流電力を供給するための静止形無停電電源装置です。

整流器・充電器・インバータ・蓄電池(バッテリ)・商用直送回路(バイパス回路)を組み合わせた システムで、交流入力電源に異常があってもバッテリからの直流電力によりインバータ運転を継続します。 交流入力電源が回復した場合には、バッテリを充電しながらインバータ運転を継続します。 交流出力 はこの間、瞬断もない完全無停電電力を負荷に供給します。また、万が一、インバータが故障した場合には、自動的に無瞬断でバイパス回路に切り換えて商用電力を負荷に給電します。



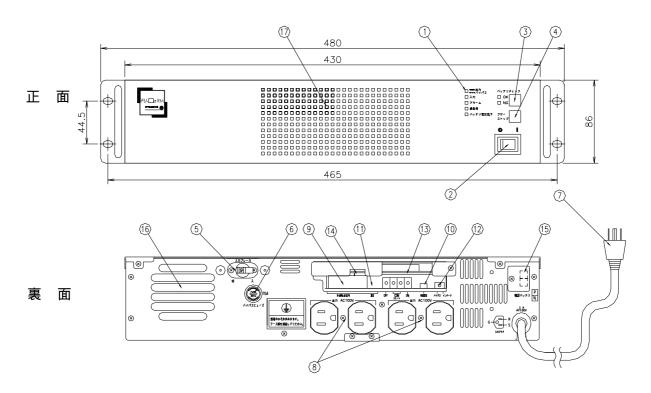
回路系統図

<3.外形寸法および各部の名称>

質量 奥行き

Fu-10 -RM:約24kg 470 mm Fu-15 -RM:約26kg 470 mm

注. 奥行き寸法には、ねじなどの突起物は含みません。



番号	名 称	本体の表示	機能	備 考 参照ページ
	LED 表示	入力 アラーム 過負荷 バッテリ電圧低下	インバータ給電時点灯(バイパス給電時は点滅) 入力電圧正常時点灯 故障時点灯 過負荷 110%以上時点灯 バッテリ運転中、バッテリ電圧低下時点灯 バッテリチェックの結果点灯	17 ~ 20,24
	POWERスイッチ		電力供給、停止	15 ~ 17
	ハ゛ッテリチェックスイッチ	ハ゛ッテリチェック	バッテリチェック開始、中止、結果の消灯	24
	ブ゛サ゛ーストップ スイッチ	ブ゛サ゛ーストップ゜	ブザ−鳴動時の消音	21
	入力開閉器	入力ブレーカ	インバータ入力回路保護	17
	バイパスヒュース ゙	バイパスヒュース ゙	バイパス回路保護(1kVA 用-15A, 1.5kVA 用-20A)	23
	交流入力プラグ	入力 AC100V	2P 接地型プラグ(平行)	12
	交流出力コンセント	出力 AC100V	2P 接地型コンセント(平行タイプ)4 個	12
	外部信号コネクタ	外部転送信号	外部転送信号接続用(Dsub15ピン)	13
	UPS 状態設定	状態設定	プザー、W/Sモード設定	15,16
	Jモ-トON/OFF 端子台	リモート	遠方始動 / 停止	14
	バイパス切換スイッチ	バイパス切換スイッチ	同期運転中インバータ バイパス切り換え	15
	ワークステーション転送信号	W/S 転送信号	RS232C 信号用コネクタ(Dsub9ピン)	14
	通信設定	通信設定	RS232C の通信速度設定	16
	増設バッテリコネクタ	増設バッテリ	外部バッテリ盤との接続用	12,13
	排気孔	-	冷却用	-
	吸気孔	-	冷却用	-

< 4 . 搬入・据え付けおよび配線 >

4.1 環境

- (1) <u>周囲温度は最高40 です</u>。40 を越える場合は40 以下になるように設置場所の通風・ 冷却を行ってください。ただし、バッテリを搭載しているため通常の周囲温度は20~25 で 使用、管理することをお勧めします。
- (2) 高湿度、腐食性がス、塵埃の多い所では使用しないでください。故障のおそれがあります。



• 振動、衝撃の少ない平らな所に設置してください。装置転倒など により、けがのおそれがあります。

4.2 搬入・据え付け

- (1) 本装置の搬入は、包装状態のままおこなってください。
- (2) 包装は、装置の据え付け場所の近くで開いてください。



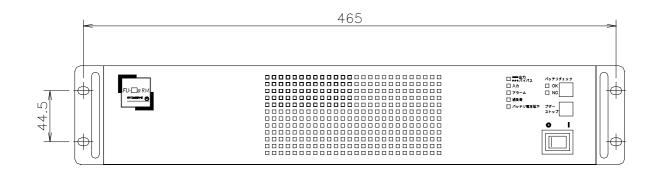
- 転倒、落下のおそれのない、平らな場所に設置してください。けがのおそれがあります。
- 移動、据え付け時に装置を落下させるおそれがあります。 装置の下部側面の角を確実に保持してください。けがのおそれが あります。

(3) 据え付け

19インチラック取り付け専用です。7ページを参照し、正面および裏面に吸排気スペースを確保してください。また、UPSが破損する場合がありますのでUPSの上には物を置かないでください。

安全のため、搭載時は L 型レール (サポートアングル) を使用してください。 (ご使用のラックメーカ にお問い合わせください。)

重量物ですので、ラックの最下部へ収納することを推奨します。



取り付け寸法

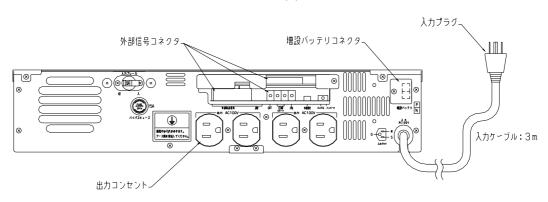
4.3 配 線

(1) 外部への入・出力配線は、装置裏面の入力プラグ、出力コンセント、外部信号コネクタにておこなってください。



- 入力プラグ、出力コンセントおよび外部信号コネクタの差し込みに、緩みが ないようにしてください。
 - 差し込みに緩みがあると発煙、発火のおそれがあります。
- 入力プラグのアースは必ず接地してください。感電のおそれがあります。

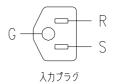
裏面



4.3.1 入力・出力

(1) 入力プラグを商用電源コンセントへ接続してください。(注1)

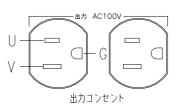
交流入力電源が1線接地されている場合は、必ず<u>装</u>置のS端子(相)側を接地相としてください。



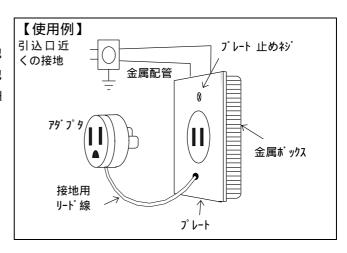
(2) 出力コンセントに負荷機器の入力プラグを接続してください。

出力(負荷)側はできるだけ接地しないでください。 もし、1線接地の必要がある場合は、必ず装置の V 端子(相)側を接地相としてください。

(接地による電源短絡を防止するためです。)



注 1 . 入力プラがは 2 極接地型です。 商用電源コンセントが 2 極コンセント (接地極のない)の場合には右図の接地アダプタを準備してください。…WH 2432P(松下電工)、ME2920(明工社)など…



(3) 増設バッテリコネクタ

増設バッテリコネクタは増設バッテリ盤を設置する場合に使用します。

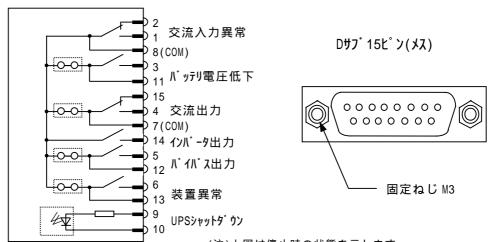


- 増設バッテリコネクタを使用しない場合はカバーを外さないでください。故 障、けがのおそれがあります。
- 増設バッテリコネクタには常時直流電圧が印加されていますので、手を触れたり、短絡させたりしないでください。けがのおそれがあります。

4.3.2 外部信号

(1) 外部転送信号コネクタ

ネットワークOS(NetWare,WindowsNT など)のUPSモニタリンク・機能をサポートするための信号を送出する信号コネクタです。コンピュータとの接続は専用の信号ケーブル(オプション)で行います。



(注)上図は停止時の状態を示します。 動作時の状態は 21^{x°} - ジ を参照してください。

ſ	言号名称	内容
	交流入力異常	商用電源が停電または電圧異常になった場合に信号を出力 します。(a接点、b接点)
	バッテリ電圧低下	バッテリ電圧が所定値(約 68V)以下に低下した場合に信号を 出力します。(a 接点)
信号出力	交 流 出 力	負荷装置へ交流出力を供給している場合に信号を出力します。 (a接点、b接点)
	インハ・- タ出 力	負荷装置へインパータ出力を供給している場合に信号を出力します。(a接点)
	バイパス出力	バイパス回路から商用電源を供給している場合に信号を出力します。 (a接点)
	装 置 異 常	装置異常が発生した場合に信号を出力します。(a 接点)
信号入力	UPS シャットダウン	停電時 DC5~15V を受信することにより、UPSの停止が 行えます。通電時に流れる電流は約 18mA です。

注1. 各信号出力は無電圧接点で、接点容量は AC110V/DC24V 0.2A です。

(2) W/S 用転送信号コネクタ

UPSとワークステーション(W/S)の通信により電源管理を行う場合に使用します。(注 1) 専用のRS232C通信ケーブルを接続してください。(D-SUB9ピン オス、止めネジM2.6)

W/S 用通信速度設定(標準設定 9600bps)を変更する場合は、5.(3) 通信速度の設定(16^{^°}-ジ)をご覧ください。

- 注1. 通信による電源管理を行う場合には、当社製 U P S 管理ソフト " FU モニタープログラム"(オプション)または" FU Manager"(オプション)が必要です。
- 注2. W/S 用転送信号コネクタ部分はカードスロットになっていますので、SNMPカード、LANカード(オプション)に交換することが可能です。インターフェースカードを交換される場合は、インターフェースカードの取扱説明書に従って取り付け配線を行ってください。

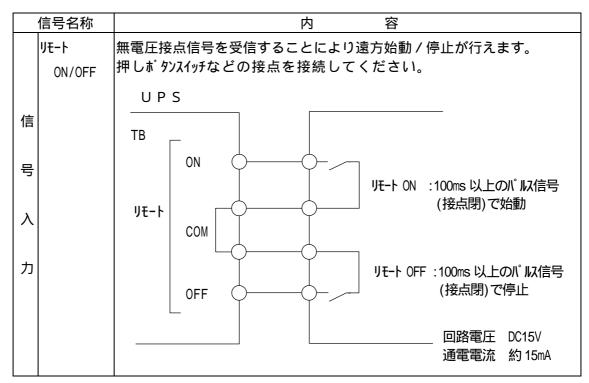
また、本装置のカードスロット天井側に、配線がありますので配線を傷つけないよう差し込んでください。

注3. UPS を運転中はオプションカードの取り付けができません。必ず UPS を停止後、5 分程度経過してからオプションカードの取り付けを行ってください。

(3) JE-FON/OFF 端子

本端子を使用する場合は、リモートON/OFFスイッチ(オプション)などを接続します。また、本機能をご使用の際は、装置正面の POWERスイッチ 「|」(ON)をとしてください。

本端子は、スタンドアロンモード時には、リモートON、リモートOFF として、また W/Sモード時には、リモートON、ワンタッチシャットダウン として機能します。設定を変更する場合は、装置裏面のUPS状態設定スイッチ設定を変更する必要があります。 5. (2) ワークステーション (W/S) モードの設定 (16 ページ) をご覧ください。



注1. スタンドアロンモード時は、リモートON/OFF として動作します。

注2.W/Sモード時は、リモートON/ワンタッチシャットダウンとして動作します。

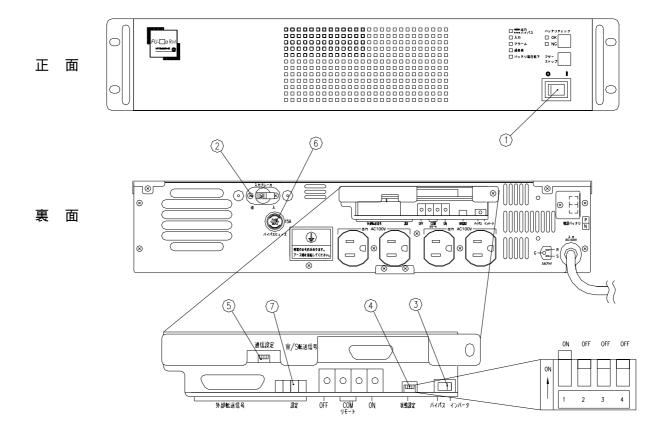
注 3 . スタンドアロンモード、W/Sモードは 5 . (2) ワークステーション (W/S) モードの設定 (16ページ) を参照ください。

5.運転前の準備

(1) 運転前に次の確認をしてください。

('))								
項目	確	認	内	容						
入力電源	入力の仕様に合った電源に接続されていること。									
装置外観	装置の外観に損傷や変形がないこと。									
装置器具	POWER X1yf	「」(OFF)	であるこ	٢						
	入力プレーカ	「切」であるこ	ح:							
	バイパス切換スイッチ	「インバータ」側で	ゔあること	<u> </u>						
		1 : ブザースイッチ		…通常	ON					
		2:ブザー鳴動タ	件	…通常	OFF					
	UPS状態設定	(ON:重故障	のみ鳴動	する) (1-0	M の場合に	有効)				
		3:W/S の有無		…通常	OFF	(注1)				
		4:工場設定用		…通常	OFF					
		1:		…通常	OFF	(注2)				
	通信設定	2:		…通常	OFF	(注2)				
		3,4:未使用		通常	OFF					
	バイパスヒュース ゙	ヒューズに損傷が								
	設定	ジャンパー (ショート	どり4個)	が全て挿入る	されている	こと				

- 注1. 必要に応じて5.(2) ワークステーション(W/S) モードの設定 (16ページ)を行ってください。
- 注2. W/SE-ドのときに使用します。通信速度に応じて5.(3)通信速度の設定(16ページ)を 行ってください。



(2) ワークステーション (W/S) モードの設定

ワークステーション (W/S) からの指令を受けてUРSのシャットダウンやスケジュール運転を行う場合に設定します。

	無 効(注 1) (スタンドアロンモード)	有 効 (注2) (W/SE-ド)
U P S 状態設定スイッチ:3	OFF (右側)	ON (左側)

UPS 状態設定スイッチ



注1. スタンドアロンモード:パソコン、ワークステーションと通信しないモード。

注2. W/S(ワークステーション)モード:パソコン、ワークステーションと通信するモード。

(3) 通信速度の設定

RS232C 通信速度を変更できます。設定値は 2400,4800,9600dps の中から選択可能です。

通信速度(dps)

9600(出荷時)

1:0FF
2:0FF

4800

1:0FF
2:0N

1:0N

1:0N

2400

1:0N

220FF

表.通信速度設定

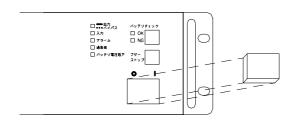
注1.ディップスイッチ変更時は、UPSを停止し、入力電源断とした後、再起動をして初めて変更後の設定が有効となります。

< 6. 運転操作>

(1) 運 転(初期始動の場合)

	操作手順	状 態	本体 LED 表示
1	受 電	冷却ファン運転	
2	入力プレーカを「入」にする。	整流器,充電器始動,パップノ充電開始	入力(緑)点灯
3	POWERスイッチを「 」(ON)にする。	インバータ始動。約 10 秒後にインバータ より出力開始。	出力(緑)点灯

注 1 . POWERスイッチを「 | 」(ON)とした後、添付の POWERスイッチ用加・を誤操作防止用として取り付けてください。 (下図参照)



(2) 停電動作確認テスト

	操作手順	状 態	本体
	探 IF ナ 順	1人 忠 	LED 表示
1	入力分電盤のプレーカを断とし、元	バッテリによりインバータ運転	入力(緑)消灯
	電源を「OFF」にする。	出力供給継続、プザー鳴動	出力(緑)点灯
2	入力分電盤のプレーカを投入し、元	整流器、充電器始動	入力(緑)点灯
_	電源を「ON」にする。	バッテリ充電開始、ブザー停止	出力(緑)点灯

注1.入力分電盤が近くにない場合は、UPSの入力プラグの抜き差しで行ってください。ただし、インパータが運転しており、入力プラグにわずか(30V未満)の電圧が発生していますので、 金属部に触れたり、短絡させないように注意してください。

(3) 日常の停止

操作手順		本体
保 计 于 順	1人 窓	LED 表示
1 0000000000000000000000000000000000000	インパータ停止、出力停止、	入力(緑)点灯
「POWERスイッチを「」(OFF)に	- 9 る。 整流器,充電器運転継続	出力(緑)消灯

注1. 通常入力プレーかは「入」のままとし、操作しないでください。

(4) 長時間 (1週間以上)使用しない場合の停止

操作手順	状 態	本体 LED 表示
1 POWERスイッチを「」(OFF)にする。	インバータ停止、出力停止	出力(緑)消灯
2 入力プレーカを「切」	整流器、充電器停止	入力(緑)消灯
3 入力電源遮断 入力分電盤のプレーカを断とし、 元電源を「OFF」にする。(注2)	冷却ファン停止	-

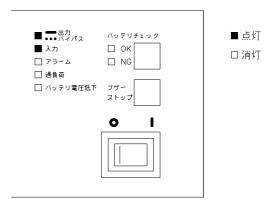
- 注1. UPSを運転したまま入力電源を遮断すると、長時間停電と同じ動作となり、バッテリを放電するため、運転再開時にUPSのパックアップ機能を充分発揮できなくなりますのでご注意ください。
- 注2. 入力分電盤が近くにない場合は、UPSの入力プラグを商用電源コルナより抜いてください。

<7.動作・保護動作>

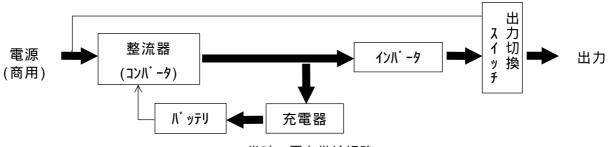
7.1 基本動作

7.1.1 常時

常時は商用電源を受電し、整流器で直流電力に変換後、さらにこの直流電力をインバータで商用電源と同期した交流電力に逆変換して、安定した電力を負荷に供給します。バッテリは充電器にて常時浮動充電され、商用電源の異常(停電、電圧降下など)に備えて待機しています。



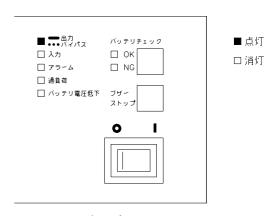
ディスプレイの表示状況



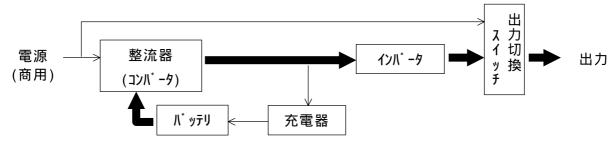
常時の電力供給経路

7.1.2 商用電源異常

商用電源に異常または停電が生じた場合は、整流器および充電器は停止しますが、パップからの直流電力によりインバータが運転を継続し、負荷には瞬時の中断もない電力を供給します。このとき、バッテリ運転プザーが鳴動し、整流器運転表示「入力」(緑)が消灯します。



ディスプレイの表示状況



商用電源異常時の電力供給経路

7.1.3 パッテリ電圧低下

商用電源の異常または停電が続き、バッテリ電圧が1.9V/セル以下になりますと、前ページディスプレイ表示のバッテリ電圧低下が点灯します。

7.1.4 商用電源復帰

商用電源が正常に回復すると整流器および充電器は自動的に運転を再開し、7.1.1 常時(18[^]-ジ)の状態に戻ります。

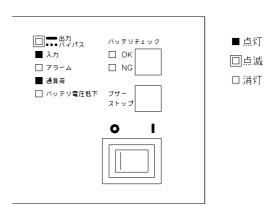
7.1.5 長時間停電

停電が長時間続いてバッテリ電圧が放電終止電圧に達すると、保護回路が動作して、 ハンパータを停止し、パッテリの過放電を防止します。

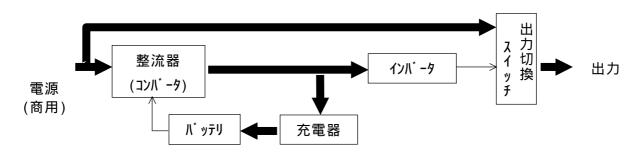
なお、インバータ自動停止後、商用電源が正常に回復すると、自動的に運転を再開し、7.1.1 常時(18ページ)の状態に戻ります。

7.1.6 過負荷時

コンピュータなどの始動時に、大きな電流が流れ、万が一、インパータの容量を超える過負荷状態になると、自動的に出力切換スイッチが働き、無瞬断でインパータ給電からパーパース給電に切り換わります。過負荷表示(赤)が点灯します。その後、過負荷状態が取り除かれた場合は、自動的に無瞬断でインパータ給電に切り換わり、7.1.1 常時(18ページ)の状態に戻ります。(オートリターン)



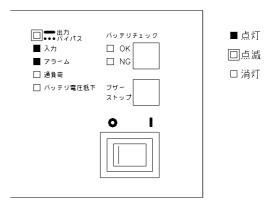
ディスプレイの表示状況



過負荷時の電力供給経路

7.1.7 インパータ故障時

万が一、インバータに故障が発生した場合は、 自動的に出力切換スイッチが働き、無瞬断でインバー タ給電からバイパス給電に切り換わります。アラーム (赤)表示が点灯し、プザーが鳴動します。電 力供給経路は過負荷時と同じです。



ディスプレイの表示状況

注1. 故障時の取り扱い

- ・ インバータ故障によるバイパス給電中に停電が発生すると出力が停止します。お早めに 販売店または、当社営業所まで連絡してください。
- ・ プザー鳴動は、「プザーストップ」スイッチを押すと停止します。

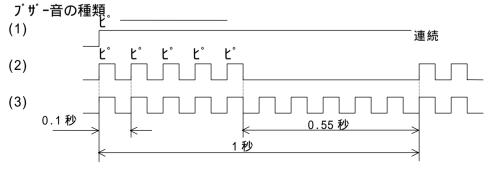
7.2 保護動作

装置保護のため、下表の保護動作・機能があります。

印:表示点灯、ブザー鳴動、転送信号送出を示します。

操作部(正面パネル)表示				警報			信号:接			, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,						
			λ +					ブザー	☆☆~		ロケ・政		11, 711, 2	壮军田平		備考
			入力	出力	アラーム	過負荷			交流入力		交础力	インバータ	バパス	装置異常		1佣 亏
	項 目		(緑)	(緑)	(赤)	(赤)	電圧低下	(注1)	異常	電圧低下		出力	出力		(装置動作)	
							(赤)									
00	準備	Ħ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ī	-	整流器、充電器運転	受電、入力プレーカ「入」
01	正常	ŕ			-	-	-	-	-	-			-	-	インバータ運転	受電、始動
02	重故障	ž				_	-		-	-		_			インバータ停止	入力電圧が入力過電圧検出
				(点滅)				(1)							パイパス給電	値未満の場合
03	軽故障	à		(/////// /		_	_	(' /	_	_			-	_	インバータ給電継続	(注2)
	+1 17 14	F						(1)								
04	過負荷	ŧ.						(1)							バイパス給電	オートリターン
04				(F)#\	-		_	-	-	-		-		-	八1八人和电	3-1-99-2
0.5	(実効値			(点滅)											", ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	11° 711° 776 751 77 751 171 171 17
05	強制バイバ	٨			-	-	-	-	-	-		-		-	バイパス給電	バイパス給電に手動切り換え
				(点滅)												
06	同 期				-	-	-	-	-	-			ı	-	-	正常運転状態
07	非同期	9			-	-	-	-	-	-			-	-	-	故障によるバイパスへの自動
																切り換えは約 10ms の瞬断
08	入力過電.	F	-		-	-	-			-			-	-	整流器、充電器停止	パッテリ運転
	, (,,, <u>~</u>	_						(2)							インバータ給電継続	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
09	入力過電	H	_		_	_		(2)						_	整流器、充電器停止	バッテリ運転
09	(長時間		-		_	-		(2)					_	_	インバータ給電継続	
40								(3)							カンカー 大雨田原	バッテリEND でインバータ停止
10	停 電		-		-	-	-			-			-	-	整流器、充電器停止	バッテリ運転
								(2)							インバータ給電継続	
11	停 電		-		-	-							-	-	整流器、充電器停止	バッテリ運転
	(長時間)						(3)							インバータ給電継続	バッテリEND でインバータ停止
12	入力異常	ŕ	-		-	-	-			-			1	-	整流器、充電器停止	バッテリ運転
	(周波数							(2)							インバータ給電継続	
13	入力異常		-		_	_		\					-	_	整流器、充電器停止	ハ゛ッテリ運転
'	(長時間							(3)							インバータ給電継続	ハ ファンティンハ ータ停止
14	C P U 異							(3)							17八 7州 电水性水化	空欄は動作不定
14	ヒドリ共	币														工(網)は野川F11) た

注 1. 警報プザー鳴動: プザーは装置正面「プザーストップ」スイッチを押すと停止します。故障時はお早めに購入先へ連絡ください。



注2. アレスタ(避雷器)異常、バイパスヒューズ異常

< 8 . 保守・点検 >

本装置は静止形ですので、日常の手入れは必要ありませんが、経年的に交換を必要とする部 品もありますので下記の要領により行ってください。

8.1 日常の点検

表示灯の点灯状況に異常がないことを確認していただくだけで、特に点検、手入れの必要はありません。

8.2 定期点検 (専門業者扱い)

6ヵ月に1回程度、次の事項を実施してください。



- 専門業者以外は、内部の保守・点検をしないでください。感電、けが、やけど、発煙、発火などのおそれがあります。
- 点検は、装置を完全に停止させ入力電源を断としてから行ってください。感電のおそれがあります。
- バッテリが接続されており、電気部品は充電されていますので絶対に 手を触れないでください。感電のおそれがあります。

(1) 外観・内部目視検査

各回路部品で変色・腐食しているものはないか、特に腐食性が えや湿気の多い場所に設置されている場合はご注意ください。

(2) ゴミなどが内部の部品に付きますと故障の原因となりますので、吸気口に付いたゴミ、ホコーリを除去してください。

8.3 定期交換部品

(1) バッテリ

1回/12年(25 の場合)

1回/8年(30 の場合)

バッテリの保守点検は、8.4項をご覧ください。

(2) ファンモータ

1回/10年

(3) 電解コンデンサ

1回/10年

8.4 パッテリの保守・点検



注意

- 専門業者以外は、内部の保守・点検をしないでください。感電、 けが、やけど、発煙、発火などのおそれがあります。
- ル ッテリは定期的に交換してください。交換時期を過ぎたパッテリは、 火災の原因になることがあります。

8.4.1 パッテリバックアップの確認

表示部の操作(バッテリチェック)により、定期的(6ヵ月に1回程度)にバッテリバックアップ時間を確認してください。

バッテリチェックの機能については、9.特殊機能(24ページ)をご覧ください。

8.4.2 パッテリ交換の目安

(1) パッテリは、周囲温度、放電回数など使用条件によって寿命が短縮されます。特に温度による影響は大きく、周囲温度によって下表のように短縮されます。

(周囲温度とバッテリ寿命の目安は下表を参照してください。)

寿命を過ぎて使用しますと、液漏れが発生し最悪の場合は損傷のおそれがありますので、予防保全のためお早めに交換をお願いします。

使用温度環境	期待寿命	バッテリ交換時期
25	13 年	12 年
30	9 年	8 年
35	6.5年	5.5年
40	4.8年	4 年



• バッテリは本装置専用品です。指定のバッテリ以外を使用しないでください。また、メーカ名・新旧異なるものを混ぜて使用しないでください。バッテリの寿命低下、漏液、発熱の原因になることがあります。

8.4.3 パッテリ交換 (専門業者扱い)

POWERスイッチを「 」(OFF)とし交流出力を停止、入力プレーカを「切」、入力プラグを商用電源コンセントから抜き装置を完全に停止させてから、パッテリの交換をします。

ルップランで換をする場合は専門業者に依頼するか、販売店または当社営業所までお問い合わせください。



- 専門業者以外はバッテリの交換はしないでください。感電、けがなど のおそれがあります。
- 装置を足へ落下させないように注意してください。けがなどのおそれがあります。 (注1)
- バッテリの交換作業は、絶縁された手袋をするなどの対処をして行ってください。感電のおそれがあります。 (注2)

注1:装置の質量

FU-10 -RM:約24kg、FU-15 -RM:約26kg

注2: バッテリ端子には高電圧(最大約72V:約12V×6個)が発生しています。

8.4.4 パッテリの廃棄



• バッテリは有害物質の鉛を含んでいますので、交換後の不要となった バッテリの処理は産業廃棄物処理業者に委託するか、購入したバッテリの 箱を利用して購入先へ返送してください。

8.5 パイパスヒューズ(添付品)の交換

パイパ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ が断線している場合は、軽故障表示となります。軽故障表示については保護動作表($^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$)を参照ください。 $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ の交換は、装置裏面のパイパ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ $^{\circ}$ 参照)をマイナスト $^{\circ}$ $^{\circ}$

< 9 . 特殊機能 >

9.1 周波数自動判別機能

本装置は、地域別の 50Hz, 60Hz を自動的に判別します。ただし、入力電圧が正常範囲 (85V~115V) でないと判別できません。

9.2 パッテリチェック

本機能は、負荷を停止することなく現在使用している負荷容量に対して、パッテリのパッケアップ時間を確認することができ、パッテリの良否の判定が簡易的におこなえます。なお、パッテリチェックを実施した結果「NG」が点灯したときは、パッテリの交換時期ですので、早めにパッテリを交換してください。

操作方法

「バッテリチェック」スイッチを押すと「OK」(緑)LED が点滅しバッテリチェックを開始します。 パッテリチェック中は、パッテリ運転を最大 5 分間行い自動的に通常運転に戻ります。

バッテリチェックの結果

表示	バックアップ確認時間	判 定
「OK」(緑)点灯	5 分以上	バッテリは正常です
「NG」(赤)点灯	5 分未満	バッテリ交換を実施してください

「OK」または「NG」の LED が点灯した後「バッテリチェック」スイッチを押すと LED は消灯し、バッテリ チェックを終了します。

バッテリチェックを中止する場合は、「パッテリチェック」スイッチを押してください。 パッテリ運転を中止し、通常運転に戻ります。

注1. バッテリチェック時のブザー鳴動

バッテリチェック中

t° t°:

注2. バッテリチェック中に下記の事象が発生した場合はバッテリチェックを中止します。 入力異常(入力電圧低下、入力電圧上昇、入力周波数異常) 故障 バイパススイッチ切換 出力過電流

注 3. バッテリチェックにより「OK」と表示された場合でも、判定は目安ですので、バッテリ交換時期 (8.4.2バッテリ交換の目安)になりましたらバッテリを交換してください。

9.3 バッデリ寿命予告

バッテリの交換時期になった場合に、LED とプザーにより交換時期を知らせます。

なお UPSの使用環境(温度)により警告時期は変化します。

バッテリ余命が交換予告時間に達した場合、バッテリチェック「OK」「NG」の LED が交互 (500ms)に 点滅、ブザーが鳴動します (ピーピーピーピー4 回)。

バッテリ寿命予告表示となった場合でも、判定は目安です。バッテリチェックスイッチとブザーストップ スイッチを同時に <u>5 秒以上</u>押してバッテリ交換予告を解除し、9.2.パッテリチェックを実施してバッテリバックアップ 時間を確認してから、お早めにバッテリ交換をしてください。

注1. バッテリ交換は、8.4.3 バッテリ交換(23ページ)を参照ください。

_< 1_0.標準仕様>

項目			 目	規格	· 特 性	備考	
	装		 置	FU-10 -RM	FU-15 -RM		
出 力 容 量			里里	1kVA / 0.7kW	1.5kVA / 1.05kW		
	冷却	〕 方:	式	強制	空冷		
٠	相		数	単相	2 線		
交流	電		圧	100V ±	15%以内		
入	周	波	数	50 または 6	0Hz ± 5%以内	(注1)	
ハ カ	所	要容	量	0.9kVA	1.3kVA	バッテリ回復時の最大容量	
/ /	入	カカ	率	0.95	以上	入出力定格時	
	相		数	単相	2 線		
	定	格電	圧	10	OV		
交	電圧	整定精	青度	定格電圧	± 2%以内		
	周	波	数	50 また	は 60Hz	入力周波数と同じ(自動選択)	
	周》	皮数 精	度	定格周波数 ± 1.0%	以内(商用同期時)	自走発振時:±0.5%以内	
流	電	圧 波	形	正弦	玄波		
	雪口	11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11		線形負荷時:3%以下 電 圧 波 形 歪 率		定格出力時	
	电	- /X //> ユ	E T''	100%整流器負	荷時:7%以下	た行山ノルヴ	
出	過渡	負荷急	变時			0 100%変化または出力切換	
	電圧	停電・	復電時	定格電圧	± 5%以内	定格出力時	
	変動	入力電	圧急変			± 10%変化	
	応	答時	間	1サイクリ	以下		
カ	負	荷力	率	0.7(遅れ)	変動範囲 0.7(遅れ) ~ 1.0	
	過電	流保護重	协作	110~120%以上にてバイパス回路へ		オートリターン機能付	
				自動	切換		
		イン	ハ゛ータ	110 ~	120%	1 分間	
	過負荷			120%	6以上	瞬時	
	耐 量	٨*,	イパス	20	0%	30 秒間	
		,,	1// X	800%		2サイクル	
バ	方		式	小形シール鉛蓄電池		FH-5-12	
ッ	定	格容	量	5 A•h		20 時間率	
루	個		数	6個(12V/1個)		(注3)	
リーハ゛ックアップ時間			寺間	10 分	5 分	周囲 25 定格出力時(注3)	
	周囲	3 条 位	件	周囲温度:0~40	相対湿度:30~90%	(注2)	
	騒	-	音	40dB	以下	装置正面1m A特性	

- 注1. 交流入力周波数が、定格周波数の±1%以内にあり、かつ交流入力電圧が定格電圧±15%以内にあるとき、インバータは交流入力と同期運転し無瞬断切り換え可能となります。
- 注2. パッテリを搭載していますので、30 を超える環境での長時間の使用は避けてください。
- 注3. パッケアップ 時間が、30分(FU-10 -RM)、15分または30分(FU-15 -RM)の装置は、パッテリ盤の取扱説明書をご覧ください。