FU-15 無停電電源装置 バッテリ盤(60分) LHMバッデリ搭載品 取扱説明書

株式会社 エヌ・ティ・ティ ファシリティーズ

1.安全上のご注意

安全上のご注意については、無停電電源装置(FU-15)の取扱説明書をご覧ください。

2. 包装内容

UPS本体以外の構成品は下記のとおりです。

構 成 品	記事	数量
バッテリ盤取扱説明書		1
バッテリ盤		1
UPS本体バッテリ盤間接続ケーブル		1
バッテリ盤天井(吊りボルト)の穴うめボルト	M 8	4
UPS本体固定用ボルト	M 8	4

3. 概要

本装置は、無停電電源装置 F U - 15 (以下 U P S 本体と呼ぶ)のバッテリバックアップ時間を 60分(周囲温度 25 の時)にするためのバッテリ盤です。

4.組み立て及び据え付け

組み立て及び据え付けは外観構造図(4ページ・5ページ)を参照して下さい。

(1) 設置場所の床に、あらかじめ床固定用の穴をあけて下さい。

バッテリ盤設置時の注意事項

- A. 21固定穴:フリーアクセス床の場合に使用してください。 14固定穴:一般床(コンクリート床等)の場合に使用してください。
- B. UPS本体、バッテリ盤を床置き:固定用穴 8箇所 UPS本体をバッテリ盤上へ設置:固定用穴 4箇所
- (2) UPS本体とバッテリ盤を設置場所へ移動し、8箇所もしくは4箇所の固定穴をアンカーボルトで固定して下さい。
- (3) アースは D種接地とし、バッテリ盤の接地(G)端子(外観構造図:)に接続して下さい。
- (4) UPS本体とバッテリ盤間を接続ケーブル(外観構造図:)で接続して下さい。コネクタはゆるみのないように挿入して下さい。ゆるみがあると、停電時にバックアップできず、 負荷機器が停止することがあります。
- (5) バッテリ盤正面パネルを外し、盤内上部のバッテリブレーカを「入」として下さい。「入」としたら、正面パネルを取り付けて下さい。バッテリブレーカが「切」のままですと、停電時にバックアップできず負荷機器が停止します。
- (6) バッテリブレーカが「切」のままUPSを運転した場合は、バッテリ盤正面上部のバッテリブレーカ「切」表示(赤)が点灯して異常を知らせます。(外観構造図:)

5. 電気的仕様:パックアップ時間が長時間のため標準仕様と一部違いがあります。(備考欄 印)

	<u> </u>			規格 又は特性	備考
	<u>項</u> 目			FU-15 -060-L	lus 2
出	<u>衣</u> 力	 容	量	1.5kVA/1.05kW	
冷	—————————————————————————————————————	 方	_ 式		
14	相	/1	数	単相2線	
交	電		<u>妖</u> 圧	1 0 0 V ±15%以内	
流入	 周	 波	<u>-/-</u> 数	5 0 Hz または 6 0 Hz ±5%以内	(注1)
		<u>///</u> 要 容		1 . 5 k V A	定格出力時
力		2 		10%以下(入力力率 0.95 以上)	定格出力時
	 _相	//IL 1E	_ _ 数	単相 2 線	ЖИНДУЗЕЗ
交	電		<u>來</u>	1 0 0 V	
	□ 电压整定精度 ■ 電圧整定精度			± 2 %以内	
	周	· 上/- ///	<u>数</u>	5 0 Hz または 6 0 Hz	入力周波数と同じ(自動選択)
		 皮数精		定格周波数±1.0%以内(商用同期時)	自走発振時±0.5%以内
		圧波		正弦波	
流	電圧波形歪率			線形負荷時:3%以下	
			率	100%整流器負荷時: 7 %以下	定格出力時
	過渡	負荷急	变時		0 100%変化又は出力切換
	電圧 停電・復電時		電時	± 5 %以内	定格出力時
出	変動 入力電圧急変時		変時		± 1 0 %変化
	烂	答時	間	1 サイクル以下	
	負	荷力	率	0.7(遅れ)	変動範囲 0.7(遅れ)~1.0
	過電流保護動作		加作	110~120%以上にてバイパス回路へ	オートリターン機能付
力				自動切換	
		インバ	ータ	1 1 0 ~ 1 2 0 %	1 分間
	過負荷			1 2 0 %以上	瞬時
	耐量	バイノ	パス	2 0 0 %	3 0 秒間
				8 0 0 %	2 サイクル
バ	方		式	小形シール鉛蓄電池	
ハッ	形		式	L H M - 3 8 - 1 2	
テ	定格容量		量	3 8 A•h	2 0 時間率
IJ	個 数		数	6個 (12 V / 1個)	6 直列
	バック	アアップ	時間	6 0 分	周温25 定格負荷時
周	囲	条	件	周囲温度:0~40 相対湿度:30~90%	(注2)
	騒	音	ī	40dB以下	装置正面 1 m A 特性

- 注1.交流入力周波数が、定格周波数の±1%の範囲にあり、かつ交流入力電圧が定格電圧 ±15%の範囲内にあるとき、インバータは交流入力と同期運転し、無瞬断切り換え可能 となります。
- 注2.バッテリを搭載しているため、30 を超える長期間の使用は避けて下さい。

6.バッテリ盤の保守・点検

6.1 バッテリの点検

6ヶ月に一回程度、外観目視検査を実施して下さい。



けがのおそれ

- 専門業者以外は、内部の保守・点検をしないで下さい。感電、けが、 やけど、発煙、発火などのおそれがあります。
- 点検は、装置を完全に停止させ入力電源を断としてから行って下さい。 感電のおそれがあります。
- バッテリが接続されており、電気部品は充電されていますので、絶対に手を触れないで下さい。感電のおそれがあります。

バッテリに変形・変色・腐食しているところはないか、チェックをして下さい。特に、 腐食性ガスや湿気の多い場所に設置されている場合はご注意下さい。

6.2 バッテリの交換



• バッテリは定期的に交換して下さい。交換時期を過ぎたバッテリは、火災の原因になることがあります。

バッテリは、周囲温度、放電回数など使用条件によって寿命が短縮されます。特に温度による影響は大きく、周囲温度によって表1のように短縮されます。(周囲温度とバッテリ寿命の目安は表1を参照して下さい。)

寿命を過ぎて使用しますと、液漏れが発生し最悪の場合は損傷のおそれがありますので、 予防保全のためお早めに交換をお願いします。

表1.バッテリ寿命と交換周期(LHM形)

	The state of the s		
使用温度環境	期待寿命	バッテリ交換時期	
2 5	13年	12年	
3 0	9年	8年	
3 5	6.5年	5.5年	
4 0	4.8年	4年	

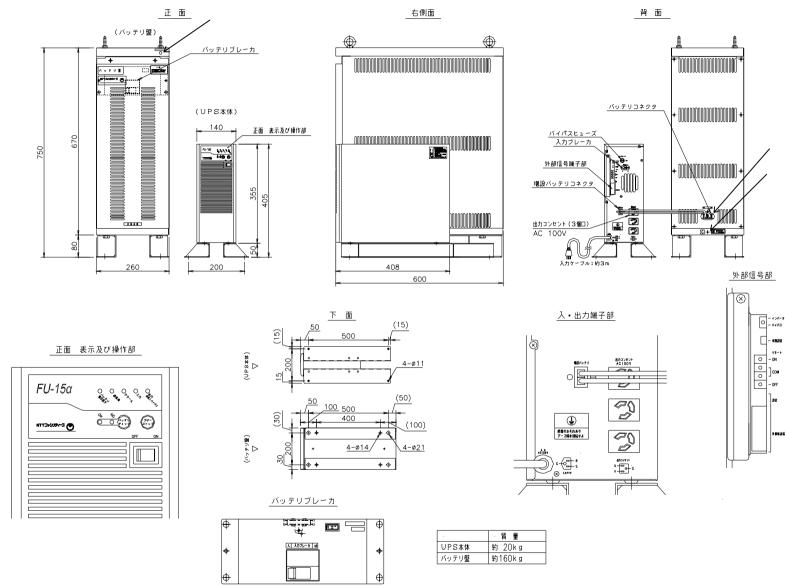


• バッテリは本装置専用品です。指定のバッテリ以外を使用しないで下さい。また、メーカ名・新旧異なるものを混ぜて使用しないで下さい。バッテリの寿命低下、漏液、発熱の原因になることがあります。

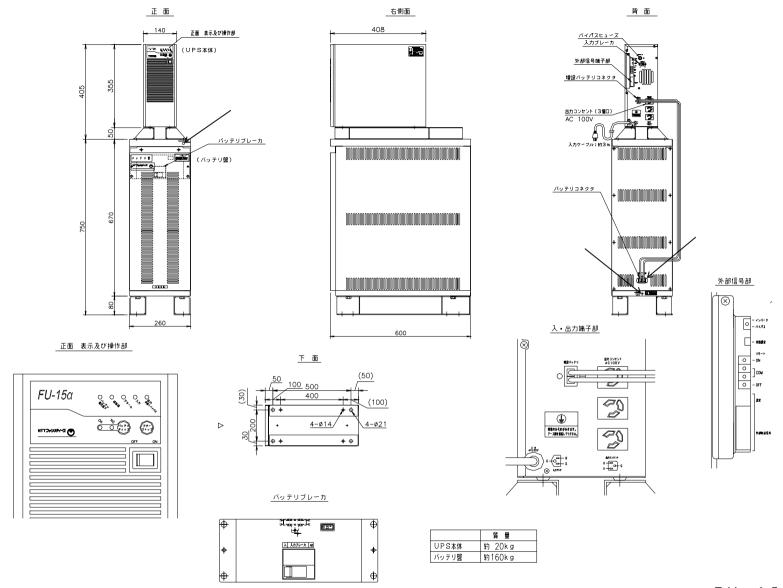
6.3 バッテリの廃棄



バッテリは有害物質の鉛を含んでいますので、交換後の不要となったバッテリの処理は産業廃棄物処理業者に委託するか、購入したバッテリの箱を利用して購入先へ返送して下さい。

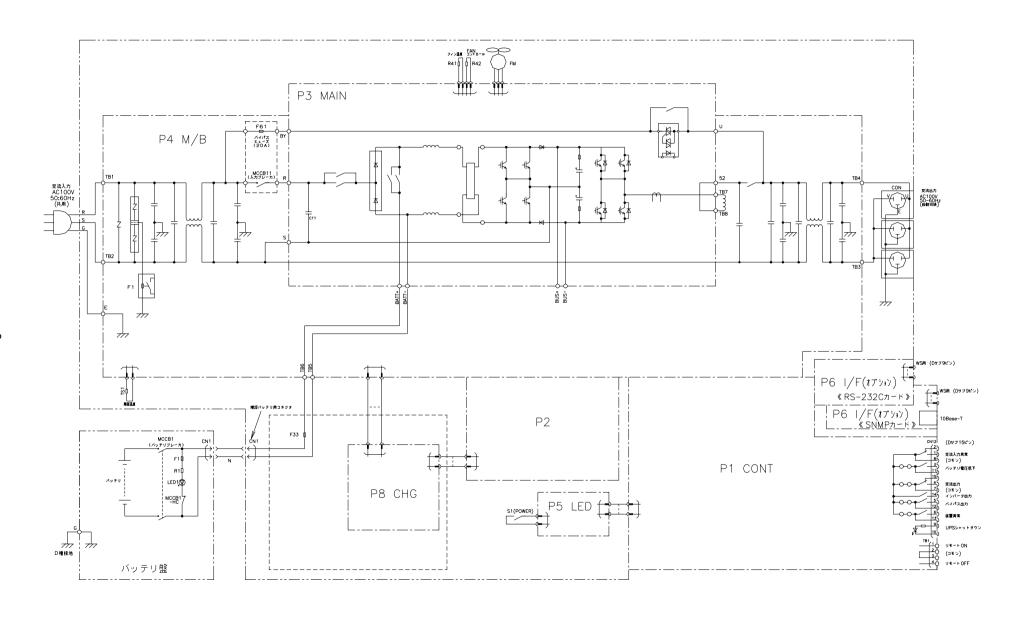


FU-15 -060-L **外観構造図** (UPS本体 床置き)



FU-15 -060-L **外観構造図**

(UPS本体 バッテリ盤上設置)



FU-15 -060-L 電気回路図