FU-30 無停電電源装置 バッテリ盤 取扱説明書

株式会社 エヌ・ティ・ティ ファシリティーズ

1. 安全上のご注意

安全上のご注意については、無停電電源装置(FU-30)の取扱説明書をご覧下さい。

2.包装内容

UPS本体以外の構成品は下記のとおりです。

構 成 品	記事	数量
バッテリ盤取扱説明書		1
バッテリ盤		1
UPS本体バッテリ盤間接続コネクタ		1
UPS本体バッテリ盤間接続アース線		1
バッテリ盤天井(吊りボルト)の穴埋めボルト	M 12 用	4
バッテリ盤天井(本体、トランス盤固定用)の穴埋めボルト	M 8 用	8

3. 概要

本装置は、無停電電源装置 FU - 30 (以下 UPS 本体と呼ぶ)のバッテリバックアップ時間を 180分(周囲温度 25 の時)にするためのバッテリ盤です。

4.組み立て及び据え付け

組み立て及び据え付けは外観構造図(4ページ)を参照して下さい。

- (1) 設置場所の床に、あらかじめ床固定用の穴をあけて下さい。
- (2) UPS本体とバッテリ盤を設置場所へ移動し、それぞれ4箇所(計8箇所)の固定穴をアンカーボルトで固定して下さい。

バッテリ盤設置時の注意事項

- 2 1 固定穴:フリーアクセス床の場合に使用してください。
- 14固定穴:一般床(コンクリート床等)の場合に使用してください。
- (3) アースは第3種接地とし、バッテリ盤の接地(G)端子(外観構造図:)に接続して下さい。
- (4) UPS本体とバッテリ盤間を接続コネクタ(外観構造図:)で接続して下さい。 コネクタはゆるみのないように挿入して下さい。ゆるみがあると、停電時にバックアップで きず、負荷機器が停止することがあります。
- (5) バッテリ盤正面パネルを外し、盤内上部のバッテリブレーカを「入」として下さい。「入」としたら、正面パネルを取り付けて下さい。バッテリブレーカが「切」のままですと、停電時にバックアップできず負荷機器が停止します。
- (6) バッテリブレーカが「切」のままUPSを運転した場合は、バッテリ盤正面上部のバッテリブレーカ「切」表示(赤)が点灯して異常を知らせます。

5. 蓄電池設備の届出について

バッテリ盤は 4800A・h・セル以上(7020A・h・セル)のバッテリを搭載し、条例キュービクル式蓄電池設備の検査を受け、適合品となっております。

蓄電池設備は届出義務がありますので、最寄りの消防署へ連絡して下さい。

6.電気的仕様:バックアップ時間が長時間のため標準仕様と一部違いがあります。(備考欄 印)

	-E > (H)	1178 . / /		「ツノ时间が伎时间のため标竿は依と一部」	ほいかのりより。(湘兮懶 ロ
	項目		<u> </u>	規 格 又は 特 性	備考
	装 置		Ī	FU-30 -180-L	
出	力	容	量	3 k V A / 2 . 2 5 k W	
冷	却	方	式	強制空冷	
بد	相		数	単相 2 線	
交流	電		圧	1 0 0 V ± 15%	
流 入	周	波	数	5 0 Hz または 6 0 Hz ±5%	(注1)
カ	所	要容	量	3 . 6 k V A	定格出力時
/)	電	流歪	率	10%以下(入力力率 0.95 以上)	定格出力時
	相		数	単相 2 線	
	電		圧	1 0 0 V	
	電圧整定精度			± 2 %以内	
	周	波	数	5 0 Hz または 6 0 Hz	入力周波数と同じ(自動選択)
交	周	波数精	度	定格周波数±1.0%以内(商用同期時)	自走発振時±0.5%以内
	電	圧 波	形	正弦波	
	電圧波形歪率		⋾涿	線形負荷時:3%以下	定格出力時
流			- 	100%整流器負荷時:7%以下	~~.IH П\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\
	過渡負荷急変時		変 時		0 100%変化又は出力切換
	電圧 停電・復電時			± 5 %以内	定格出力時
出	変動 .	入力電圧額	急変時		± 10%変化
	応	答時	間	1 サイクル以下	
	負	荷力	率	0.75(遅れ)	変動範囲 0.7(遅れ) ~1.0
力	過電流保護動作		协作	110~120%以上にてバイパス回路へ自動切換	オートリターン機能付
		インバ	バータ	1 1 0 ~ 1 2 0 %	1 分間
	過負荷	j ' ' ' '	. ,	1 2 0 %	瞬時
	耐量	バイル	パマ	2 0 0 %	30 秒間
		/////	800%	2 サイクル	
バ	方		式	小形シール鉛蓄電池	
ハッ	形		式	L H M - 6 5 - 1 2	
ァテ	定	格容	量	6 5 A•h	2 0 時間率
) IJ	個			18個 (12V/1個)	6 直列×3 並列
	バックアップ時間		時間	180分	周温 25 定格負荷時
周	囲	条	件	周囲温度:0~40 相対湿度:30~90%	(注2)
	騒			4 5 d B以下	装置正面 1 m A 特性
> -	** >** *	4 H H 2 H 2	* L L V	ウ牧用連数の・40/の祭用にもり かつかき	*

注1. 交流入力周波数が、定格周波数の \pm 1%の範囲にあり、かつ交流入力電圧が定格電圧 \pm 15%の範囲内にあるとき、インバータは交流入力と同期運転し、無瞬断切り換え可能となります。

注2. バッテリを搭載しているため、30 を超える長期間の使用は避けて下さい。

7.バッテリ盤の保守・点検

7.1 バッテリの点検

6ヶ月に一回程度、外観目視検査を実施して下さい。



- 専門業者以外は、内部の保守・点検をしないで下さい。感電、けが、 やけど、発煙、発火などのおそれがあります。
- 点検は、装置を完全に停止させ入力電源を断としてから行って下さい。感電のおそれがあります。
- バッテリが接続されており、電気部品は充電されていますので、絶対に手を触れないで下さい。感電のおそれがあります。

7.2 バッテリの交換



バッテリは定期的に交換して下さい。交換時期を過ぎたバッテリは、 火災の原因になることがあります。

バッテリは、周囲温度、放電回数など使用条件によって寿命が短縮されます。特に温度による影響は大きく、周囲温度によって表1のように短縮されます。(周囲温度とバッテリ寿命の目安は表1を参照して下さい。)

寿命を過ぎて使用しますと、液漏れが発生し最悪の場合は損傷のおそれがありますので、 予防保全のためお早めに交換をお願いします。

表1.バッテリ寿命と交換周期(LHM形)

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
使用温度環境	期待寿命	バッテリ交換時期		
2 5	13年	12年		
3 0	9年	8年		
3 5	6.5年	5.5年		
4 0	4.8年	4年		

注1.バッテリ寿命は標準品(10分)と異なります。

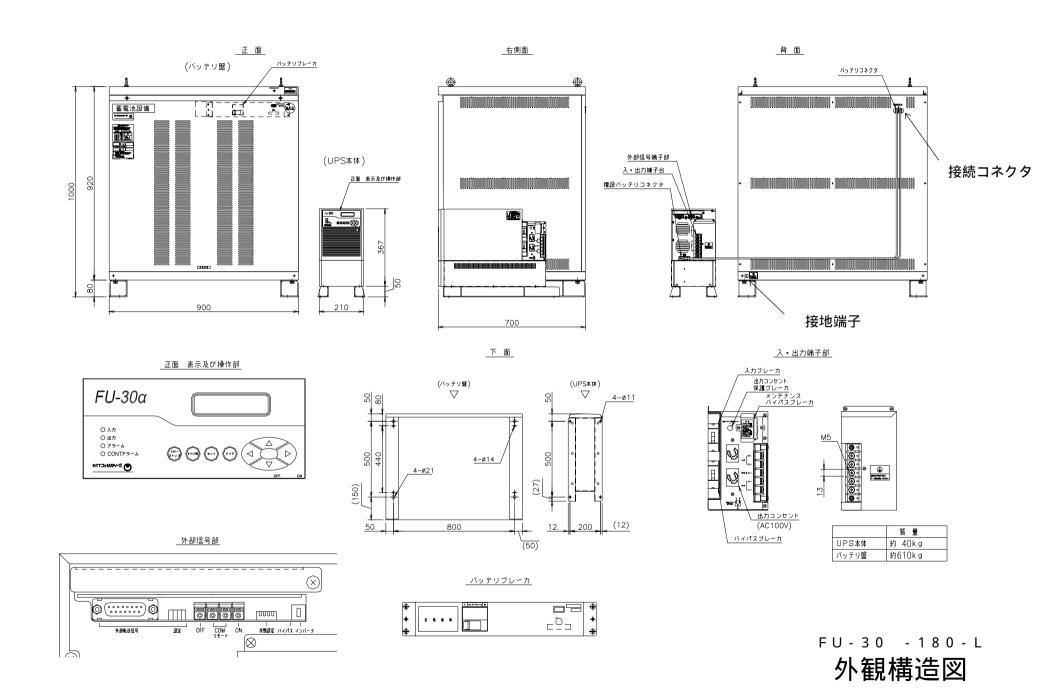


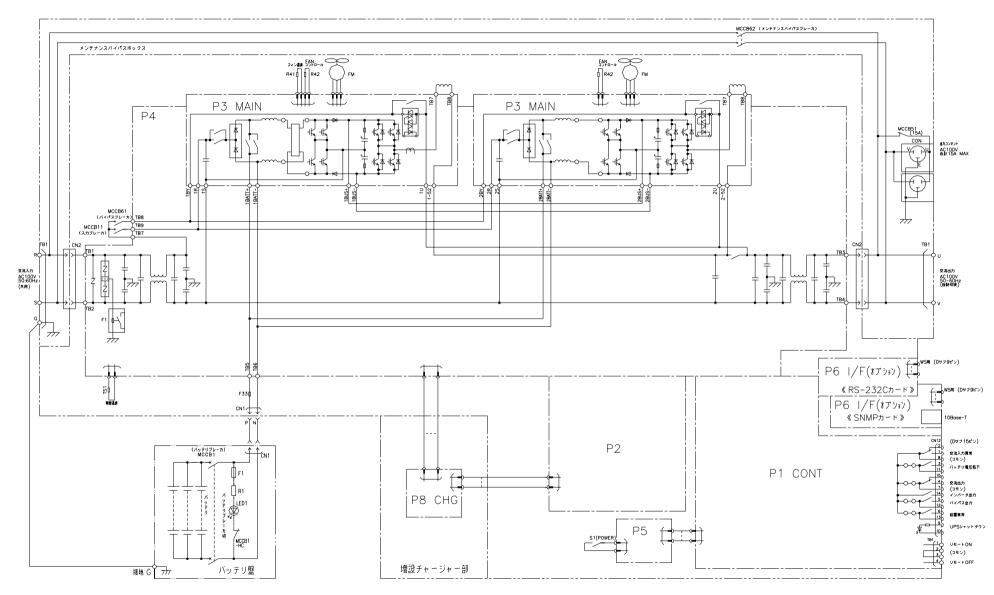
• バッテリは本装置専用品です。指定のバッテリ以外を使用しないで下さい。また、メーカ名・新旧異なるものを混ぜて使用しないで下さい。 バッテリの寿命低下、漏液、発熱の原因になることがあります。

7.3 バッテリの廃棄



• バッテリは有害物質の鉛を含んでいますので、交換後の不要となったバッテリの処理は産業廃棄物処理業者に委託するか、購入したバッテリの箱を利用して購入先へ返送して下さい。





FU-30 -180-L

電気回路図